



Conselho Regional de Administração de Sergipe

Fiscalizar, valorizar e promover o exercício do
profissional de Administração, contribuindo
com o desenvolvimento do país.



Rua Senador Rollemberg 513 - Bairro São José - Aracaju-SE - CEP 49015-120

Telefone: (79) 3214-2229 - www.crase.org.br

ATA DA VIII REUNIÃO PLENÁRIA DE 2023

DATA: 18 de Agosto de 2023. – início às 09h.

LOCAL: Plenário do CRA-SE- (Híbrida)

A- Conselheiros Presentes:

Adm. José Morais Monteiro (online)

Adm. Diego de Oliveira Santos (online)

Adm. Gildson Mendes de Farias

Adm. Marcelo Menezes Barreto (online)

Adm. Max Dosea dos Santos (online)

Adm. Renan Nunes Tavares

Adm. Sidney Vasconcelos Andrade (online)

Adm. Flávio Henrique Barros Andrade

Adm. Jamson da Silva Santos

B – Secretária: Raquel Almeida Barbosa

ORDEM DO DIA

Aos dezoito dias de agosto de dois mil e vinte e três, às nove horas, estiveram reunidos na sede do CONSELHO REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO DE SERGIPE – CRA-SE, os conselheiros abaixo-relacionados: Adm. José Morais Monteiro (online); Adm. Diego de Oliveira Santos (online); Adm. Gildson Mendes de Farias; Adm. Sidney Vasconcelos Andrade (online); Adm. Marcelo Menezes Barreto (online), Adm. Max Dosea dos Santos (online), Adm. Daniel da Silva Almeida; Adm. Renan Nunes Tavares, Adm. Flávio Henrique Barros Andrade, Adm. Jamson da Silva Santos. O Conselheiro Adm. Marco Gonçalves justificou ausência pois o mesmo já tinha uma viagem de trabalho programada. Com a presença de todos, o Presidente em exercício do CRA-SE Adm. Renan Nunes Tavares, abre a reunião solicitando a todos que assinem a lista de presença no sistema SEI, assim como também

assinassem os pareceres que estão disponíveis no bloco de assinatura. Em seguida o Presidente em exercício do CRA-SE concedeu a palavra a Contadora do CRA-SE Sra. Rosa Maria que apresentou a todos o balancete de Julho/2023, onde o conselho em Julho teve uma receita de R\$ 68.985,42(sessenta e oito mil novecentos e oitenta e cinco reais e quarenta e dois centavos) e despesa de R\$ 83.689,36(oitenta e três mil seiscentos e oitenta e nove reais e trinta e seis centavos), onde logo após a apresentação, o balancete foi aprovado por unanimidade por todos os presentes. Em seguida a contadora do CRA-SE Sra. Rosa informou a todos que conforme a orientação do auditor do CFA, o CRA-SE teve que realizar uma suplementação orçamentária referente aos valores dos quatro projetos do PRODER/2023 no valor de R\$ 177.026,31 (cento e setenta e sete mil, vinte e seis reais e trinta e um centavos) perfazendo um total de R\$ 1.677.026,31(um milhão seiscentos e setenta e sete mil, vinte e seis reais e trinta e um centavos), onde em seguida foi aprovada a suplementação orçamentária por todos os conselheiros presentes. Logo após a contadora informou aos conselheiros, que o auditor do CFA, depois da auditoria realizada no SEI este ano, informou que a comissão do CFA responsável pelo controle de tramitação de documentos no SEI dos regionais, vem realizando auditorias constantes nos processos e vem detectando que muitos documentos encontram-se sem assinaturas. A Contadora sugeriu que para não termos nenhum contratempo na próxima auditoria, a mesma sugeriu que todos os conselheiros revisassem os processos que encontram-se em aberto no SEI, e que assinassem os documentos. Diante dos fatos apresentados pela contadora, o Diretor Administrativo e Financeiro, solicitou a mim que disponibilizasse no grupo de gestão do whatsapp o link para do curso da ENAP, sobre as funcionalidades do Sistema Eletrônico de Informações (SEI), utilizado na Administração Pública federal para aprimorar a gestão documental e facilitar o acesso de servidores e cidadãos às informações institucionais, propiciando celeridade, segurança e economicidade. Segundo o Diretor, o objetivo do curso é capacitar as pessoas que atuam na gestão de documentos para utilizar o SEI e usufruir dos seus benefícios no dia a dia de trabalho, que facilitará os conselheiros no uso das funcionalidades do SEI. Dando prosseguimento a reunião, o Presidente em Exercício do CRA-SE Adm. Renan Tavares concedeu a palavra ao assessor jurídico do CRA-SE que informou a todos os presentes que a partir da data de hoje, o CRA-SE terá o prazo de dez dias para informar ao ministério público do trabalho a resposta sobre a ação judicial que foi movida pelo Sindiscose, referente a um possível ajuste de acordo coletivo, onde o sindicato está pleiteando alguns itens para os funcionários do CRA-SE, entre eles o aumento do auxílio alimentação de R\$ 520,00(quinhetos e vinte reais) para R\$ 600,00(seiscentos reais) e o a concessão do auxílio saúde para os funcionários do CRA-SE no valor de R\$ 321,00 (trezentos e vinte um reais), entre outros. Diante dos fatos apresentados o presidente em exercício do CRA-SE Adm. Renan Tavares sugeriu ao assessor jurídico que tentasse entrar em contato com o Presidente Adm. Carlos Eloy Filho para saber se houve alguma proposta sugerida, para que não fosse perdido o prazo de resposta do CRA-SE que se encerra no próximo dia 28/08/2023. Em seguida, o Presidente em Exercício do CRA-SE, Adm. Renan Tavares informou a todos os presentes, que havia sido acordado pelo presidente do CRA-SE, juntamente com o Diretor de Fiscalização e Diretor Administrativo e Financeiro do CRA-SE, que os processos de registro e fiscalização já seriam analisados antes da reunião plenária, com o intuito de acelerar a resposta aos registrados e a reunião se tornar mais produtiva, onde só seriam relatados para o conhecimento de todos. O Presidente em Exercício Adm. Renan Tavares, abriu votação para saber se algum conselheiro era contra a sugestão, onde todos por unanimidade votaram a favor que os processos fossem analisados administrativamente antes da reunião plenária. Em seguida o Diretor de Fiscalização apresentou os processos que foram julgados, conforme seguem: **-CANCELAMENTO DE REGISTRO P F - 476918.000437/2023-55- JESSIKA OLIVEIRA SANTOS- DEFERIDO COM DÉBITO;** 476918.000438/2023-08- SARAH MACEDO DA CONCEIÇÃO-DEFERIDO; 476918.000439/2023-44- FERNANDO FERREIRA DE OLIVEIRA-DEFERIDO; 476918.000440/2023-79- HELISON SANTOS MECADO-DEFERIDO; 476918.000441/2023-13- JACKSON WILTSHIRE DE CARVALHO- DEFERIDO. Logo após foi apresentada a relação dos registrados no CRA-SE, conforme seguem a saber: **ADMINISTRADOR:** ADRIANA RIBEIRO GUIMARÃES - 162.431.958-05 - 4560-01; ALESSANDRA ANDRADE SANTOS - 086.928.705-28 - 4565-01; ANDRESSA TOMÉ DE SOUZA - 951.031.981-34 - 4556-01; ARTHUR BERNARDO SILVA COSTA - 070.695.364-96 - 4558-01-RS; CONCEIÇÃO MENESES DE OLIVEIRA SANTOS - 008.190.845-81 - 4551-01; DASTI CLEA NASCIMENTO MENEZES - 063.105.175-97 - 4555-01; EDUARDO CESAR LOPES DA SILVA - 060.541.324-07 - 4559-01; ELLEN MENACHE BRAGA SANTANA XAVIER - 033.501.065-28 - 4554-01; GENILTON VIEIRA DOS SANTOS - 050.927.095-61 - 4562-01; ISAIAS BATISTA DA COSTA JUNIOR - 013.953.574-80 - 4561-01-RS; KARINE SOUZA HORA - 878.603.175-91 - 4552-01;

KLEBER SANTOS DE AZEVEDO - 001.096.375-85 - 4564-01; LEILA MARIA DIAS DE MELO - 517.661.915-68 - 4553-01; MANOEL WELTON DA SILVA SANTOS - 056.818.315-07 - 4547-01; MARCUS RIBEIRO LEITE - 838.241.035-91 - 4557-01; MARIA AUXILIADORA BARRETO TRIGUEIROS - 116.247.365-72 - 4569-01; MÔNICA ANGELICA DOS SANTOS - 695.672.805-25 - 4544-01; NAYANE AZEVEDO SALES - 008.718.275-06 - 4563-01; UISLA ANIELE ANDRADE FEITOSA - 060.946.795-63 - 4549-01; VAGNER SANTOS FONSECA - 044.342.705-40 - 4567-01. **TECNÓLOGO**- CHRISTIAN MAXIMO BISPO - 776.964.505-06 - 0187-06; HILDEBRANDO DOS SANTOS - 046.172.975-02 - 0188-06; ISABELE MARIANA DA SILVA SILVEIRA - 032.458.185-80 - 0186-06; OLGA DENARIO SANTOS NASCIMENTO - 695.320.015-49 - 0190-06; **TÉCNICO**: ANA CAROLINA CASTOR ALVES - 053.991.355-31 - 49; ANA CRISTINA SOUZA - 361.629.655-20 - 50; ANDREA ALVES DE JESUS OLIVEIRA - 021.435.635-31 - 52; ANGELA CRISTINA SANTOS - 019.287.495-00 - 48; EDITH AYRES DE FREITAS GOES - 695.704.425-49 - 54; ENILDES VIEIRA MATOS - 053.873.055-26 - 51; IVANIA SANTANA SANTOS - 800.110.805-82 - 53. **EMPRESAS**: ACTION PUBLICIDADE E EVENTOS LTDA - CNPJ- 08.585.460/0001-30 - PJ-1010; ALVESSERR SERVIÇOS LTDA. - CNPJ- 41.043.797/0001-91 - PJ- 1008; CAIS CONSULTORIA E SERVIÇOS LTDA. - CNPJ- 46.366.386/0001-50 - PJ- 1005; COOPERATIVA DE TRABALHO DOS PROFISSIONAIS DE LIMPEZA PUBLICA DO ESTADO DO RN - COOPLIMPE - CNPJ- 45.339.220/0001-82 - PJ-1011-RS; DIVINO PRODUÇÕES E EVENTOS LTDA. - CNPJ- 22.847.840/0001-27 - PJ- 1006; GRIFO SERV PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E LOCAÇÃO DE MÃO DE OBRA LTDA - ME. - CNPJ- 28.241.557/0001-33 - PJ-1012; IMPLANTA INFORMÁTICA LTDA - CNPJ- 37.994.043/0001-40 - PJ- 1007; INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA E SAUDE - CNPJ- 11.344.038/0001-06 - PJ- 1009. Dando prosseguimento a reunião, o Presidente em exercício do CRA-SE Adm. Renan Nunes Tavares, concedeu a palavra a Gerente Executiva do CRA-SE Adm. Raquel Barbosa, que apresentou a todos os relatórios administrativos, com a quantidades de registrados pessoas físicas e jurídicas, relatório de adimplência e inadimplência de todos os registrados, onde a mesma enfatizou que o que mais chama sua atenção é o alto índice de inadimplência e a quantidade de registros totais de pessoa física para a quantidade de registros ativos. Logo após, o assessor jurídico apresentou a todos a situação dos processos que estão na justiça, onde o mesmo sinalizou que a falta de comprovação da entrega das notificações de cobrança, foi um dos grandes motivos dessas ações judiciais, pois segundo o mesmo a falta de atualização cadastral por parte do registrado, que resulta na baixa efetividade na entrega das notificações, vem resultando alguns processos judiciais. Dando prosseguimento a reunião, foi concedida a palavra ao Conselheiro Adm. José Morais que falou sobre a importância da valorização profissional com a divulgação do conselho aos alunos de 1º e 7º período, para que os mesmos comecem a conscientização sobre a importância de realizar seu registro junto ao CRA. Não tendo mais nada a tratar a reunião é encerrada às 11:30h e vai assinada por mim, Adm^a. Raquel Almeida Barbosa, gerente executiva, pelo Presidente do CRA-SE e pelos demais Conselheiros presentes.

Adm^a Raquel Almeida Barbosa
Gerente Executiva do CRA-SE
CRA-SE nº 2416-01

Adm. Renan Nunes Tavares
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 4002-01

Adm. José Morais Monteiro
Conselheiro Regional Suplente
CRA-SE nº 1882-01

Adm. Sidney Vasconcelos Andrade
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 1411-01

Adm. **Gildson Mendes de Farias**
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 2064-01

Adm. **Diego de Oliveira Santos**
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 2396-01

Adm. **Marcelo Menezes Barreto**
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 2571-01

Adm. **Max Dosea dos Santos**
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 2969-01

Adm. **Daniel da Silva Almeida**
Conselheiro Regional Titular
CRA-SE nº 4243-01



Documento assinado eletronicamente por **Adm^a. Raquel Almeida Barbosa, Chefe de Gabinete**, em 19/09/2023, às 09:33, conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por **Adm. Gildson Mendes de Farias, Diretor(a)**, em 26/09/2023, às 15:49, conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por **Adm. Sidney Vasconcelos Andrade, Diretor(a)**, em 27/09/2023, às 15:11, conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por **Adm. Diego de Oliveira Santos, Conselheiro(a)**, em 09/11/2023, às 11:10, conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site sei.cfa.org.br/conferir, informando o código verificador **2181027** e o código CRC **C62AB7DA**.